

ROSNER MiraCryl A

dvousložkový polyakrylátový lak

Technická data

Charakteristika:

Bezbarvý, odolný 2K lak na bázi polyakrylátové pryskyřice s rychlou dobou schnutí, dobrou brousitelností a velmi dobrou světlostálostí. Perfektního výsledku lze dosáhnout pouze při dodržování následujících pokynů.

Oblast použití:

Pro odolnou konečnou úpravu dřeva na nábytku a v interiérovém designu.

Obzvláště vhodný pro bezbarvý nátěr pigmentovaných laků nebo jiných světlostálých podkladů. Mezi typické aplikace patří například lakování dveří, lavic, restauračního nábytku a nábytku do ložnic a obývacích pokojů. MiraCryl A dosahuje povrchů s otevřenými nebo polouzavřenými póry.

Podklad:

Suché, čisté dřevo zbavené pryskyřic a v případě moření dokonale suché a čisté povrchy. Podklad musí být pevný a únosný.

Složka tvrdidla: DuoCryl Härter

Poměr míchání: 10 dílů laku na 1 díl tvrdidla podle hmotnosti nebo objemu.

Doba zpracovatelnosti lakové směsi:

Max. 8 hodin při 20 °C/65 % relativní vlhkosti.

Překročení doby zpracovatelnosti může vést k povrchovým vadám.

Pozor: Při vyšších teplotách materiálu a okolí se doba zpracovatelnosti zkracuje!

Zpracování:

ROSNER 2K MiraCryl A je lak je vhodný pro stříkání (vzduchové s kompresorem a s nádobkovou pistolí, bezvzduchové airless anebo airmix).

<u>Způsob aplikace:</u>	<u>Bezvzduchové (airless)</u>	<u>Airmix</u>	<u>Nádobková pistole</u>
Tlak stříkání:	60 - 140 bar	60 - 100 bar	-
Tlak vzduchu:	-	1,0 - 1,5 bar	2,5 - 3,0 bar
Velikost trysky:	0,23 – 0,28 mm	0,23 – 0,28 mm	1,8 - 2,0 mm
Aplikační viskozita:	ca. 25-35 s/4mm	ca. 25-35 s/4mm	ca. 25-35 s/4mm

V závislosti na použitém stříkacím zařízení jsou možné odchylky v tlaku stříkání, tlaku vzduchu a velikosti trysky. Teplota zpracování by neměla klesnout pod +18 °C; to platí i pro lakovaný podklad.

Není vhodné pro nanášení válečkem ani štětcem.

Ředění:

MiraCryl A po smíchání s tvrdidlem **DuoCryl Härter** vytváří lakovou směs ke stříkání.

MiraCryl A je připraven k přímému použití. V případě potřeby jej lze po přidání tvrdidla zředit až 10 % ředidla **DD-Verdünnung Nr. 20**.

Jako zpomalovač schnutí se používá ředidlo **DD-Verdünnung Nr. 25** pomalé (retardér) (max. 5 %) a jako urychlovač schnutí ředidlo **DD-Verdünnung Nr. 15** rychlé (max. 10 %).

Vydatnost:

Nanášené množství: Přibližně 130–150 ml/m² na vrstvu

Vydatnost 6-8 m²/l na vrstvu v závislosti na savosti dřeva a způsobu zpracování.

Doba schnutí:

V závislosti na druhu zpracování a naneseném množství při teplotě 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu:

- k uchopení po cca. 1 hod.
- k přebroušení a přelakování po cca. 3-4 hod.

Základní a vrchní lakování:

MiraCryl A se používá jako základní i vrchní nátěr.

Čištění nářadí a zařízení:

Čisticí rozpouštědlo **Waschlöser Nr. 52** a čistič štětců a zařízení **PUG (Pinsel- u. Gerätereiniger)**.

Skladování:

V originálním uzavřeném obalu lze **MiraCryl A** skladovat 3 roky a tvrdidlo **DuoCryl Härter** 2 roky.

Zvláštní upozornění:

I když jsou plochy nalakované **MiraCryl A** po krátké době suché a stohovatelné, požadované chemické a mechanické odolnosti je dosaženo až po době vytvrzování 5–7 dnů (při 20 °C/65 % relativní vlhkosti).

Povrchy lakované lakem **MiraCryl A**, které jsou starší než jeden den, je nutné před dalším nátěrem lehce přebrousit, aby se zajistila správná přilnavost mezi vrstvami.

Testováno podle:

DIN EN 71-3 Bezpečnost dětských hraček (migrace těžkých kovů).

Upozornění:

Produkt a informace v tomto technickém listu odpovídají současnému stavu techniky. Naše písemná i ústní doporučení týkající se zpracování výrobku, která poskytujeme dle našeho nejlepšího vědomí a svědomí na základě našich zkušeností, jsou nezávazná a nezakládají žádný smluvní právní vztah ani vedlejší závazek vyplývající z kupní smlouvy. Nezabývají zpracovatele jeho povinnosti zkontrolovat na vlastní odpovědnost stávající podklad a vhodnost našich produktů pro zamýšlený účel. V případě pochybností je třeba ověřit vhodnost a potřebné množství vytvořením zkušební plochy. Při míchání našich produktů s produkty třetích stran nebo při jejich společném zpracování s produkty třetích stran nemůžeme zaručit dokonalou povrchovou úpravu. Při zpracování našich produktů je nutné dodržovat německý postup pro stavební smlouvy (VOB). Platí naše všeobecné dodací a platební podmínky.

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí.

Stav 07/2025