

# ROSNER DuoCryl Top

dvousložkový polyakrylátový lak

## Technická data

### Charakteristika:

Rychleschnoucí dvousložkový lak na bázi polyakrylátové pryskyřice s vynikající světlostálostí a dobrou plnivostí. Perfektního výsledku lze dosáhnout pouze při dodržování následujících pokynů.

### Oblast použití:

Pro odolnou konečnou úpravu dřeva na nábytku a v interiérovém designu.

### Podklad:

Suché, čisté dřevo zbavené pryskyřic a v případě moření dokonale suché a čisté povrchy. Podklad musí být pevný a únosný. Vhodné i pro bělené dřevo. Přebruste brusivem zrnitosti 180-320 a poté důkladně odstraňte prach.

### Složka tvrdidla: DuoCryl Härter

**Poměr míchání: 10 dílů laku na 1 díl tvrdidla** podle hmotnosti nebo objemu.

### Doba zpracovatelnosti lakové směsi:

Max. 24 hodin při 20 °C/65 % relativní vlhkosti.

Překročení doby zpracovatelnosti může vést k povrchovým vadám.

**Pozor:** Při vyšších teplotách materiálu a okolí se doba zpracovatelnosti zkracuje!

### Zpracování:

**ROSNER 2K DuoCryl Top** je lak je vhodný pro stříkání (vzduchové s nádobkovou pistolí , bezvzduchové, airmix).

<b>Způsob aplikace:</b>	<b>Bezvzduchové (airless)</b>	<b>Airmix</b>	<b>Nádobková pistole</b>
Tlak stříkání:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	-
Tlak vzduchu:	-	1,5 - 2,0 bar	2,5 - 3,5 bar
Velikost trysky:	0,22 – 0,33 mm	0,22 – 0,33 mm	1,8 - 2,0 mm
Aplikační viskozita:	ca. 25 s/4mm	ca. 25 s/4mm	ca. 25 s/4mm

V závislosti na použitém stříkacím zařízení jsou možné odchylky v tlaku stříkání, tlaku vzduchu a velikosti trysky. Teplota zpracování by neměla klesnout pod +18 °C; to platí i pro podklad.

**Není vhodné pro nanášení válečkem ani štětcem.**

Při nanášení **polévacím strojem** je nutné teplotu odpovídajícím způsobem upravit.

### Ředění:

**DuoCryl Top** po smíchání s tvrdidlem **DuoCryl Härter** vytváří lakovou směs ke stříkání.

V závislosti na způsobu aplikace a požadavcích lze směs ředit ředidlem **DD-Verdünnung Nr. 20**. Jako zpomalovač schnutí se používá ředidlo **DD-Verdünnung Nr. 25** pomalé (retardér) (max. 5 %) a jako urychlovač schnutí ředidlo **DD-Verdünnung Nr. 15** rychlé (max. 10 %).

### Vydatnost:

Nanášené množství: Přibližně 100–110 ml/m<sup>2</sup> na vrstvu

Vydatnost 9-10 m<sup>2</sup>/l na vrstvu v závislosti na savosti dřeva a způsobu zpracování.

### Doba schnutí:

V závislosti na druhu zpracování a naneseném množství při teplotě 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu:

- k uchopení po cca. 30 min.
- k přebroušení a přelakování po cca. 1 hod.

**Stupeň lesku:**

1 = lesklý, 3 = hedvábně lesklý, 34 = hedvábně matný, 4 = polomatný, 45 = matný, 5 = sytě matný

**Základní a vrchní lakování:**

**DuoCryl Top** se používá jako základní i vrchní nátěr. Pro plochy náročnější na zatěžování lze po mezibroušení nanést třetí vrstvu **DuoCryl Top**.

**Pozor:** Při použití stupně lesku 5 sytě matný je nutné pro základní nátěr použít vyšší stupeň lesku (1 až 45).

**Stupeň lesku 5 sytě matný** by se měl používat pouze **jako poslední vrchní nátěr**.

**Čištění náradí a zařízení:**

Čistící rozpouštědlo **Waschlöser Nr. 52** a čistič štětců a zařízení **PUG**

**Skladování:**

V originálním uzavřeném obalu lze **DuoCryl Top** skladovat 3 roky a tvrdidlo **DuoCryl Härter** 2 roky.

**Zvláštní upozornění:**

I když jsou plochy nalakované **DuoCryl Top** po krátké době suché a stohovatelné, požadované chemické a mechanické odolnosti je dosaženo až po době vytvrzování 5–7 dnů (při 20 °C/65 % relativní vlhkosti).

**Testováno podle:**

**DIN 68861-1** Chování při chemickém namáhání, Třída namáhání 1B.

**DIN 68861-2** (Chování při oděru): Třída namáhání 2C.

**DIN 51131 / EN 13893**: Zkoušení protiskluzových vlastností.

**DIN 53160-1/-2**: Odolnost vůči slinám a potu.

**DIN EN 71-3** Bezpečnost dětských hraček (migrace těžkých kovů).

**Upozornění:**

Produkt a informace v tomto technickém listu odpovídají současnému stavu techniky. Naše písemná i ústní doporučení týkající se zpracování výrobku, která poskytujeme dle našeho nejlepšího vědomí a svědomí na základě našich zkušeností, jsou nezávazná a nezakládají žádný smluvní právní vztah ani vedlejší závazek vyplývající z kupní smlouvy. Nezbavují zpracovatele jeho povinnosti zkontrolovat na vlastní odpovědnost stávající podklad a vhodnost našich produktů pro zamýšlený účel. V případě pochybností je třeba ověřit vhodnost a potřebné množství vytvořením zkušební plochy. Při míchání našich produktů s produkty třetích stran nebo při jejich společném zpracování s produkty třetích stran nemůžeme zaručit dokonalou povrchovou úpravu. Při zpracování našich produktů je nutné dodržovat německý postup pro stavební smlouvy (VOB). Platí naše všeobecné dodací a platební podmínky.

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí.

Stav 07/2025